

PRESSEINFORMATION

DLoG präsentiert schlanken 15 Zoll Touch Screen Industrie Computer:

Erweiterung des Portfolios: DLoG ITC 7 zur Datenerfassung in Fertigung und Produktion

Olching, 24. November 2008 – Eine komplett neue Geräteklasse im 15-Zoll-Segment präsentiert die DLoG GmbH auf der SPS/IPC/DRIVES 2008 in Nürnberg mit ihrem neuen DLoG ITC 7. Der Industrie PC ergänzt das bestehende DLoG Portfolio robuster Industrie Computer für Anwendungen, bei denen es auf eine äußerst „schlanke Installation“ ankommt – sowohl in Bezug auf den Platzbedarf wie auch auf die IT-technischen Einsatzmöglichkeiten als Maschinen Terminal. Der ITC 7 vereint die Vorteile eines robusten Industrie PCs mit der niedrigen TCO eines klassischen Thin Clients.

Der DLoG ITC 7 ist als Industrie PC konzipiert für den zuverlässigen Betrieb in rauer Umgebung bei niedrigen Betriebskosten. Das Intel® Celeron® M basierte System mit 15 Zoll großem Touch Screen ist gegen Vibrationen, Schmutz und Wasser nach IP 54 geschützt. Bei einer platzsparenden Tiefe von nur 70 Millimetern ermöglicht der robuste Industrie Computer gleichzeitig den schnellen Zugriff auf die im Gehäuse geschützten Schnittstellen. Dank der leicht zugänglichen Serviceklappe erfolgt der Zugriff auf die Service-USB-Schnittstelle eines installierten ITC 7 einfach und sicher. USB-Devices wie Speichermedien oder Eingabegeräte lassen sich schnell und unkompliziert verwenden. Und auch der Zugriff auf die Compact-Flash®-Karte gelingt mühelos. In kürzester Zeit lassen sich so neue Daten überspielen oder das System mit der angeschlossenen Tastatur konfigurieren..

Flaches Gehäuse mit einfachem Zugriff auf Schnittstellen

Der Einsatz des DLoG ITC 7 ermöglicht robuste und effiziente Systemlösungen für die gesamte Datenerfassung, Visualisierung und Kommunikation in Fertigung und Produktion. „Mit seinem 15 Zoll Touch Screen ist das jüngste Mitglied der DLoG Produktfamilie damit das ideale Produkt für sicheres und übersichtliches Arbeiten in anspruchsvoller Umgebung“, beschreibt Robert Vasenda, Produktmanager bei der DLoG GmbH. Die neue Geräteklasse wird dem Fachpublikum erstmals auf der SPS/IPC/DRIVES 2008 in Nürnberg (Halle 8, Stand 505) präsentiert. „Die Kombination aus flachem stabilen Gehäuse einerseits und geschützten, leicht zugänglichen Schnittstellen

andererseits, steht auf den Wunschlisten vieler Kunden ganz oben. Mit dem DLoG ITC 7 positionieren wir jetzt ein Gerät auf dem Markt, in dem diese kombinierten Eigenschaften erstmals in gewohnt hoher DLoG Qualität angeboten werden“, so Robert Vasenda.

Technische Daten DLoG ITC 7:

| | |
|-----------------------------|---|
| Gehäuse | Beschichtetes Aluminium |
| Maße | 326 mm × 395 mm × 70 mm |
| Gewicht | 6 kg |
| Display | Farb-TFT, 15", XGA, 1024 × 768 |
| Touch Screen | DLoG spezifischer resistiver Touch Screen |
| Systemleistung | |
| CPU | Intel® Celeron® M 1GHz Ultra Low Voltage |
| Chipsatz | Intel® |
| Speicher | 512 MB bis 1 GB DDR2 |
| Betriebssysteme | Microsoft® Windows® XP Professional, XP Embedded |
| Emulationen | VT100, VT220, IBM 5250, TN 3270, Citrix Client® Freefloat Access One |
| Massenspeicher | Compact Flash Type I/II bis zu 16 GByte, Festplatte 20/60 GByte |
| Schnittstellen | |
| Seriell | 2 × RS232, Optional: 5V auf COM 1 |
| USB | 2 × USB 2.0 (HI-SPEED™) |
| Tastatur/Maus | PS/2 |
| Netzwerk | Ethernet 10/100 MBit/s |
| Stromversorgung | 110/230 VAC |
| Umgebungsbedingungen | |
| Schutzart | IP 54 |
| Prüfzeichen | CE |
| Betriebstemperatur | 0 °C bis +50 °C |
| Lagertemperatur | 0 °C bis +50 °C |
| Luftfeuchtigkeit | 10% to 90% bei 40 °C, nicht kondensierend |
| Vibration/Stoß | Class 5M1 nach EN 60721-3-5 |

Die neue DLoG ITC 7 Geräteserie ist ab dem 1. Quartal 2009 erhältlich. Testgeräte sind ab sofort verfügbar. Weitere Informationen online unter www.dlog.com.

Verfügbares Bildmaterial:

Download unter www.dlog.com im Bereich Presse/Pressemitteilungen

BU

DLoG GmbH:

DLoG ist europäischer Marktführer für industrietaugliche Fahrzeugterminals für industrielle Anwendungen. Auf Basis unserer selbst entwickelten Boards gewährleisten wir maßgeschneiderte Lösungen, verbunden mit einer hohen Qualität und langfristig gesichertem Support hinsichtlich Wartung oder Upgrade der Systeme. Ausfallsicherheit ist bei uns oberste Priorität, insbesondere bei hohen Umweltbeanspruchungen wie Feuchtigkeit, starken Temperaturschwankungen oder Vibrationen.

Anwendungsbereiche:

- Logistik-Anwendungen, insbesondere auf Flurförderfahrzeugen in Lagern, Warenverteilzentren oder Häfen
- Visualisierungs- und Steuerungsanwendungen auf Bau- und Landmaschinen, Lastkraftwagen, Bussen und Schienenfahrzeugen sowie im Bergbau

Lösungen:

- Fahrzeugterminals und stationäre Industrie PCs auf Basis selbst entwickelter Boards und Mechanik auf Basis der Intel Celeron-Prozessorwelt (DLoG MPC 6) sowie Intel XScale-Prozessorwelt (DLoG X7, X10, X12)
- Stationäre Industrie Computer, insbesondere auch für Fertigungsanwendungen auf Basis der Intel Celeron- bzw. Pentium M-Prozessorwelt (DLoG IPC 7)
- Beratungs- und Projektierungsleistungen, vor allem im Bereich Funkausleuchtung und -vernetzung (insbesondere WLAN)
- 3rd-Party-Produkte wie Scanner, Drucker oder MDE-Geräte

Firmenzentrale:

DLoG GmbH, Werner-von-Siemens-Str. 13, D-82140 Olching
Tel. +49 8142 2860-0, Fax +49 8142 2860-10, E-Mail: info@dlog.com,
Homepage: www.dlog.com

Ansprechpartner für die Presse:

HighTech communications GmbH
Heike Mittmann
Grasserstraße 1c
D-80339 München
Tel.: +49 89 500778-20
Fax: +49 89 500778-78
E-Mail: h.mittmann@htcm.de
Homepage: www.htcm.de